

# Ficha técnica del producto

MASTER INTERNACIONAL  
SÓLO PARA USO PROFESIONAL



## H4730V

**Aparejo de Alto Espesor HS  
P565-510/-511**

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P565-510	Aparejo de Alto Espesor HS-Gris
P565-511	Aparejo de Alto Espesor HS-Blanco
P210-844/-845/-8430	Endurecedor HS
P210-842	Endurecedor HS Rápido
P850-1491/-1492/-1493/-1494/1495	Disolventes 2K
P850-1692/-1693/-1694	Disolventes bajo VOC 2K
P170-5670	HS Tinte para Spectral Greys
P100-2020	Aditivo Flexible para Plásticos

### Descripción del producto

P565-510 y P565-511 son dos aparejos lijables de alto espesor, acrílicos de dos componentes, que han sido desarrollados para ser utilizados bajo los acabados 2K (P420-/P421-/P422-/P471-), Aquabase (P965-) y Aquabase plus (P989). Son fáciles de aplicar y lijar y dan una excelente apariencia final y durabilidad. Pueden también utilizarse en modo repintado.

Con P565-510/1 puede obtenerse el sistema de aparejos Spectral Grey, que permite conseguir una insuperable igualación de color de forma rápida y sencilla en colores de baja opacidad.

Ficha técnica del producto

**Sustratos y preparación**

P565-510/1 debería aplicarse sólo sobre:

- Sobre acero desnudo, utilizar previamente imprimaciones epoxi o fosfatantes anticorrosivas 2 componentes de Nexa Autocolor para una máxima durabilidad. Imprimir siempre el aluminio.
- GRP bien lijado, aparejo para relleno de poliéster y acabados antiguos en buen estado.

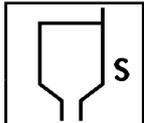
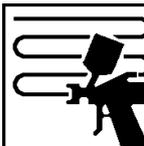
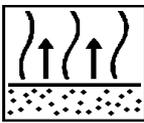
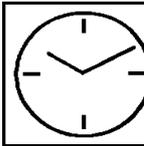
Una buena preparación es vital para obtener el mejor rendimiento de estos productos. Los siguientes grados de papel de lijado se recomiendan para la preparación de sustratos:

Papel húmedo o seco P280-P320 (GRP P400)

Lijado en seco a máquina P220-P320

**NOTA :** No se recomienda aplicar este producto para parches sobre acrílicos termoplásticos, acabados de laca antiguos o sustratos sensibles. Sobre estos sustratos, aplicar sólo en paneles completos.

o

PROCESO		
USO	PREPINTADO (100-150 micras)	ALTO ESPESOR (150-200 micras)
	P565-510/511 5 partes P210-842/-844 /-845/8430 1 parte Disolventes 2K 1 parte (ver Productos)	P565-510/511 5 partes P210-842/-844/-845/8430 1 parte Disolventes 2K 0.5 parte (ver Productos)
	19-26 seg DIN4 (26-35 seg BSB4) <b>Duración mezcla a 20°C:</b> 1 hora Limpiar la pistola inmediatamente después de usar.	30-35 seg DIN4 (41-48 seg BSB4) <b>Duración mezcla a 20°C:</b> 30 minutos Limpiar la pistola inmediatamente después de usar.
	(Se recomienda pistola de gravedad) Pico de fluido: Gravedad : 1.4-1.6 mm Presión Entrada: Ver recomendaciones del fabricante de la pistola	(Se recomienda pistola de gravedad) Pico de fluido: Gravedad : 1.6-1.8 mm Presión Entrada: Ver recomendaciones del fabricante de la pistola
	2 / 3manos para película de espesor de 100-150 micras <b>NOTA :</b> el espesor de la película depende del tipo de fluido seleccionado. Para los mejores resultados seguir las recomendaciones.	3-4 manos para película de espesor de 150-200 micras <b>NOTA:</b> el espesor de la película depende del tipo de fluido seleccionado. Para los mejores resultados seguir las recomendaciones.
	Aprox. 5 minutos entre manos	Aprox. 5-7 minutos entre manos
	<b>Secado al aire a 20°C:</b> 2 horas a 75-100 micras 3 horas a 150 micras <b>Horneado a temperatura de metal de 60°</b> : 20 minutos	<b>Secado al aire a 20°C:</b> 3-4 horas 200 micras <b>Horneado a temperatura de metal de 60°</b> : 30 minutos

Ficha técnica del producto



**(cont.) PROCESO**

	<p>Dejar 5 minutos de evaporación antes de infrarrojos Distancia al panel: 70-100 cm.</p> <p>Onda corta: 8-12 minutos <span style="float: right;">Onda corta: 8-12 minutos</span></p>
	<p>Acabado con los siguientes grados: P600 o más fino: Color sólido P800 o más fino: Colores metálicos monocapas P800/P1200 o más fino: Bicapas</p>
	<p>P360 o más fino: Colores sólidos / colores metálicos monocapas P400 o más fino: Bicapas</p>
<p><b>ACABADO</b></p>	<p>P565-510/1 puede pintarse directamente con acabados 2K (P420-/P421-/P471-), bicapas Aquabase (P965-) y Aquabase plus ( P989). Una vez lijado, si P565-510/1 se deja por más de 2 días, debería re-lijarse antes de aplicar otra imprimación o acabado.</p>

**NOTAS GENERALES DE PROCESO**

**PINTADO DE PLASTICOS**

P565-510/1 puede aplicarse sobre plásticos listos para pintar o imprimados. Si P565-510/1 se aplica sobre un plástico flexible, ej. PP/EPDM, PBT (Pocan), PUR debe mezclarse de la siguiente forma

P565-510/1	5 partes
P100-2020 (Aditivo Flexible para plásticos)	1 parte

Activar y diluir según proceso estándar.

La adición de P100-2020 puede alterar las propiedades de secado y lijado.

Para información más detallada sobre el pintado de sustratos plásticos, ver las Fichas Técnicas sobre el Pintado de Plásticos.



## SPECTRAL GREYS

Para cada variante de aparejos Spectral Grey especificada en la microficha, aplicar los siguientes ratios:

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
P565-511	100	95	80	50	0	0	0
P565-510	0	5	20	50	100	99	92
P170-5670	0	0	0	0	0	1	8

\* Los ratios de mezcla se expresan en porcentajes de peso.

Antes de pintar, la mezcla debería activarse y diluirse siguiendo el proceso habitual.

## NOTAS GENERALES DE PROCESO

### ELECCION DE ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La elección exacta de la combinación de endurecedor y disolvente dependerá de la especificación de la pistola utilizada, movimiento del aire, temperatura y condiciones de aplicación. Sin embargo, se ofrece una guía general.

Endurecedor	Temperatura	Disolvente recomendado
P210-842	< 25°C	P850-1491/-1492/-1692/-1693
P210-8430	20 - 25°C	P850-1492/-1692 /-1693
P210-844	25 - 30°C	P850-1492/-1493 /-1693/-1694
P210-845	30°C +	P850-1493/-1494/-1694

### SECADO

Todos los tiempos de secado dependerán del grosor de la película y la temperatura. Los tiempos de secado recomendados para Infra-rojos (IR) requieren que la lámpara de onda corta de IR se coloque a 70-100 cm del panel. Dejar tiempo de evaporación para P565-510/1 de 5 minutos antes de secar con IR. Los tiempos de secado dependerán del tipo de lámpara de IR utilizado.

### INFRAROJOS

Los tiempos proporcionados requieren que la lámpara de IR a onda corta esté a 70-100 cm. del panel. Dejar P565-510/511 evaporar 5 minutos antes de secar con la lámpara IR.



**Información sobre VOC**

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

**Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos.** No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:**

**Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel : +34 93 565 03 25



**ESTOS PRODUCTOS SON SÓLO PARA USO PROFESIONAL  
ÚNICAMENTE PARA EL PINTADO DE VEHÍCULOS.**

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**